

HG

中华人民共和国化工行业标准

HG 2116~2118—91

常规型国际橡胶硬度计

1991-08-19 发布

1992-01-01 实施

中华人民共和国化学工业部 发布

目 录

HG 2116—91	常规型国际橡胶硬度计	高硬度	(1)
HG 2117—91	常规型国际橡胶硬度计	中硬度	(5)
HG 2118—91	常规型国际橡胶硬度计	低硬度	(9)

常规型国际橡胶硬度计 中硬度

1 主题内容与适用范围

本标准规定了常规型国际橡胶硬度计（中硬度）的技术条件、检验规则及标志、包装、运输、成套性等。

本标准适用于测定硫化橡胶及橡胶类材料国际硬度值用的常规型国际橡胶硬度计（中硬度），测试的硬度范围为 35~85（30~95）IRHD。

2 引用标准

GB 6031 硫化橡胶国际硬度的测定（30~85 IRHD）常规试验法

3 技术要求**3.1 基本参数**

- a. 测试范围：35~85（30~95）IRHD
- b. 精确度：1 IRHD（标准硬度）

3.2 工作条件

- a. 环境温度：正常测试为 10~40℃，规范测试为 23±2℃；
- b. 相对湿度：10%~60%；
- c. 周围无腐蚀性气体；
- d. 交流电压：220 V±10%；
- e. 仪器置于水平硬质工作台面，可在仪器与工作台面间垫放小于 2 mm 胶板。

3.3 压头

3.3.1 压头为可更换式，依据使用的需要更换更新压头，压头的联结螺纹为 M3。

3.3.2 压头为球体，其顶端向球心方向大于四分之三的球面为工作面，应符合下列规定：

- a. 压头：SΦ 2.5±0.01 mm；
- b. 粗糙度 Ra：小于 0.8 μm；
- c. 硬度：不低于 HRc 50。

3.4 压足

3.4.1 压足为可更换式，依据使用的需要进行更换，其联结螺纹为 M14×1.5。

3.4.2 压足的环形工作面应符合下列规定：

- a. 工作面对联结螺纹中心线垂直度小于 0.02；
- b. 表面粗糙度 Ra：小于 1.6 μm；
- c. 环形孔内径：Φ 6±1 mm；
- d. 环形孔外径：Φ 20±1 mm。

3.5 压头压入深度检测机构

硬度计的压头压入深度检测，可采用百分表或位移传感器及配套二次显示仪表，但应符合下述